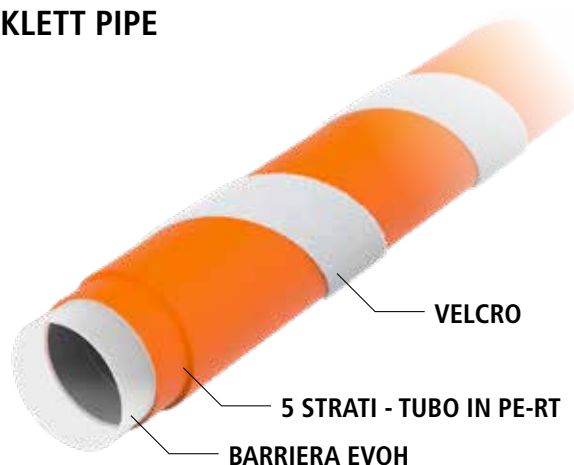


PLEITRUST

TUBO PE-RT



KLETT PIPE



I TUBI PE-RT

AFFIDABILI E COMPETITIVI

Tubo in polietilene ad alta resistenza termica per impianti di riscaldamento radiante. Tubo realizzato in conformità alla norma EN ISO 22391 certificata dall'istituto SKZ. Dotato di barriera all'ossigeno EVOH secondo norma DIN 4726.

PERCHÉ SCEGLIERE PLEITRUST

Posa facile e veloce grazie all'estrema leggerezza e flessibilità. Scabrezza interna molto bassa, con ridotte perdite di carico. Grado di flessibilità elevato anche alle basse temperature.

PROTEZIONE

Il tubo PLEITRUST è costituito da una struttura compatta di 5 strati:

- strato interno in PE-RT, polietilene a resistenza termica maggiorata non reticolato dalla superficie interna liscia;
- strato in materiale polimerico altamente adesivo;
- strato costituito da alcune decine di micron di EVOH ovvero etilen-vinil-alcool, un copolimero che funge da barriera antiodiffusione dell'ossigeno. Questo evita il problema dell'ossigenazione dell'acqua e la conseguente ossidazione e corrosione dei componenti metallici che costituiscono l'impianto;
- strato in materiale polimerico altamente adesivo;
- strato esterno in PE-Xb, polietilene ad alta densità reticolato con metodo di reticolazione a silani.

KLETT PIPE

TUBO PE-RT CON BARRIERA ALL'OSSIGENO, AVVOLTO CON VELCRO

KLETTPIPE è pre-equipaggiato con il sistema velcro avvolto a spirale, innovativo e affidabile. Offre una maggiore facilità di installazione e riposizionamento senza danneggiare le funzioni isolanti dei pannelli. Veloce da fissare con una sola operazione, non ha bisogno di attrezzi o materiale extra per essere installato. Il fissaggio al pannello tramite il sistema KLETT garantisce una elevata tenuta meccanica e al tempo stesso facilità di riposizionamento.

Struttura a 5 strati, con barriera all'ossigeno in EVOH. Il tubo KLETTPIPE in PE-RT è prodotto in conformità agli standard: **AENOR** (Spagna), **SKZ** (Germania), **DIN CERTCO** (Germania), **IIP** (Italia), **KOMO** (Paesi Bassi).

CONDIZIONI DI PROVA A PRESSIONE

PROCEDIMENTO CONFORME NORMA UNI EN 1264 PARTE 4:

Prima del getto del massetto, i tubi devono essere sottoposti al controllo della tenuta mediante una prova in pressione ad acqua. La pressione di prova dev'essere il doppio della pressione di esercizio, con un minimo di 6 bar. L'assenza di perdite e le pressioni di prova devono essere specificate in un resoconto di prova vidimato da tecnico abilitato e corredato da opportuna documentazione fotografica. Se sussiste il rischio di gelo, la prova dev'essere eseguita con opportuni prodotti antigelo o condizionando l'edificio. Se l'uso normale dell'impianto non prevede l'impiego di prodotti antigelo, questi devono essere drenati ed i circuiti puliti con almeno 3 cambi d'acqua. La prova deve durare almeno 24h. Sono consentite perdite di carico inferiori a 0,2 bar.

Tale procedura è obbligatoria ai fini del riconoscimento della garanzia sui difetti di fabbricazione del prodotto.



Süddeutsches Kunststoff-Zentrum
Amtlich anerkannte Prüfanstalt
für Kunststoffe GERMANY

DATI TECNICI TUBI PE-RT	U.M.	STANDARD	VALORE
Conducibilità termica (a 60°C)	W/mK	DIN 52612-1	0,4
Espansione lineare (da 20°C a 70°C)	m/m/K	DIN 53752	1,95 x 10 ⁻⁴
Carico di rottura	N/mm ²	ISO 527-2	16,5
Permeabilità all'ossigeno (a 40°C)	gm/m ³ (giorno)	DIN 4725 ISO 17455	< 0,1
Temperatura massima di esercizio	°C	-	+70
Pressione massima di esercizio	bar	-	6 (17x2 mm classe 4) 10 (20x2 mm classe 4)

DIAGRAMMA DI REGRESSIONE

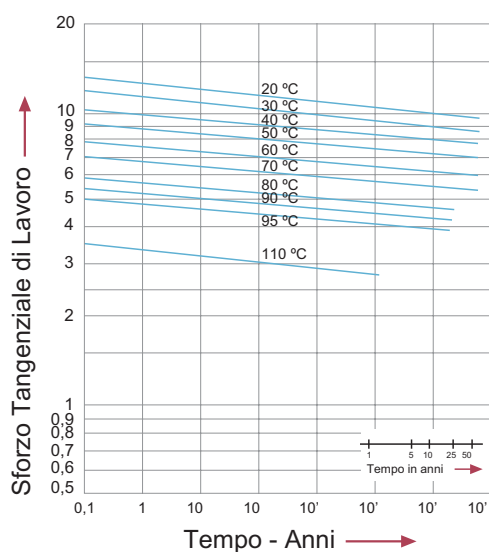
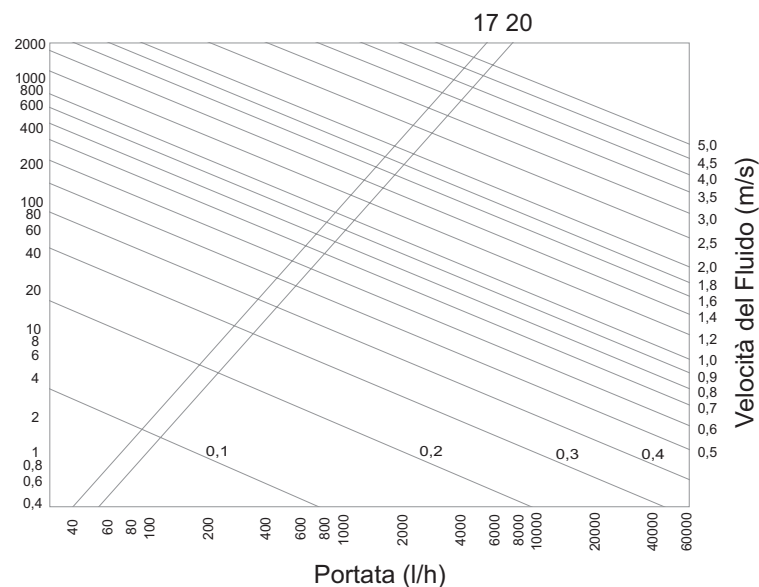


DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO



DESCRIZIONE	CONFEZIONE (m)	CODICE
TUBO PLEITRUST PE-RT 17x2 (3 strati)	200	7071301720
TUBO PLEITRUST PE-RT 17x2 (3 strati)	500	7071301750
TUBO PLEITRUST PE-RT 20x2 (5 strati)	150	7071402015
TUBO PLEITRUST PE-RT 20x2 (5 strati)	300	7071402030
KLETT PIPE 17x2 (5 strati) PER SISTEMA KLETT	300	7071701730